

INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA LOS ÁNODOS ZINETI

Le damos las gracias, por adquirir un KIT de ánodos ZINETI, S.A.U. Este producto, cumple con las normas U.S. MIL A18.001:K, ASTM B418:09 e ISO 9226:92. Además, ZINETI, S.A.U. cuenta con la certificación ISO 9001:2008.



Advertencias y puntos de atención importantes.



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Desmontar el ánodo antiguo.
2. Haciendo uso de un cepillo de puntas o en su defecto, papel de lija, limpiar la superficie que estuvo en contacto con el ánodo. Asegúrese de eliminar los organismos marinos, posiblemente incrustados.



No utilizar para ello, herramientas de acero o cepillos giratorios, pues, corre el riesgo de destruir el casco del motor.

3. Humedecer un trapo con líquido desengrasante, pasarlo por la superficie previamente lijada o cepillada. Retirar, completamente, el polvo o cualquier resto de grasa y aceite.
4. Revisar puntos de sujeción del ánodo al motor (roscas), los mismos, no deben estar obstruidos, sucios o deteriorados. Si así fuese, los tornillos suministrados con algunos modelos de ánodos ZINETI, entrarían con dificultad, aumentando el riesgo de gripaje.
5. Colocar el ánodo nuevo en la posición original, el ánodo debe ajustar perfectamente y no rozar con ninguna parte fija o móvil, por ejemplo, con la hélice.
6. Ajustar el ánodo con los tornillos, garantizando un apriete correcto y un buen contacto metálico.



Los ánodos, tornillos, tuercas, roscas y cables de conexión al ánodo, **NO DEBEN SER PINTADOS O AISLADOS POR NINGÚN MOTIVO**, el ánodo va conectado al motor por medio de tornillos de fijación o cables de masa, si alguno de estos elementos llegara a aislarse o romperse, el ánodo dejará de funcionar o funcionará incorrectamente. Los mismos deberán montarse con grasa altamente conductiva a base de plata o aluminio.



RECOMENDACIONES

1. Para un correcto tratamiento de residuos, aconsejamos llevar a un punto limpio los ánodos desgastados, lo mismo sucederá con los materiales de embalaje.
2. Cuando sea posible, revise que los ánodos estén correctamente apretados.
3. Si se observa un desgaste acelerado, recomendamos, acuda a su punto de venta habitual.
4. En el supuesto que el motor, lleve instalados cables de masa y dichos cables estén conectados al ánodo, los mismos, deben de estar en óptimas condiciones.
5. El procedimiento descrito en esta guía, deberá realizarse:
 - Fuera del agua,
 - con el motor apagado,
 - manteniendo la zona de trabajo limpia,
 - prestando atención a los riesgos de atrapamientos de extremidades superiores o inferiores,
 - tenga siempre en cuenta los riesgos de ahogamiento, accidentes eléctricos y quemaduras.
6. Nunca utilice un ánodo de sacrificio, o los tornillos, por períodos mayores a 12 meses de continuo. Si el ánodo ha quedado fuera del agua por más de una temporada, deberá reemplazarse.

INSTRUCTIONS MANUAL FOR ZINETI ANODES.

First of all we'd like to thank you for buying an anode kit from ZINETI S.A.U. This product meets the U.S. MIL A18.001:K, ASTM B418:09 & ISO 9226:92. Above that, ZINETI S.A.U. has the ISO 9001:2008 certification.



WARNINGS



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Remove the used anode.
2. Clean the surface of the engine, where the anode was installed, with a brush or, failing that, with sandpaper. Make sure that you eliminate all marine organisms that might be encrusted.



Never use steel tools to clean that surface nor revolving brushes, as you might take the risk of destroying the engine's hull.

3. Wet a cloth with degreasing liquid, wipe it over the whole surface, which has been brushed or sanded before. Take away all traces of dust, grease or oil.
4. Check out all the fastening points of the anode to the engine (threads). Check out all the fastening points of the anode to the engine (threads). These should not be obstructed, dirty or deteriorated; in that way we make sure that the screws supplied with some of the ZINETI anodes enter easily and avoid seizing up.
5. Place the new anode in its original position on the engine and make sure that it connects completely and that there is no friction with any mobile or fixed part, for example the propeller.
6. Adjust the anode with the screws making sure a correct tightening and a good metal contact.



The anodes, screws, threads and cables used to connect the anodes, should NOT BE PAINTED NOR ISOLATED IN NO WAY. The anode is connected to the engine by the fastening screws or ground cables. If one of these elements is isolated or broken, then the anode would stop working or would not work correctly. The screws have to be installed using highly conductive grease, made of silver or aluminum.

RECOMMENDATIONS



1. For a correct use, we recommend that both the used anodes and the packing are taken to a hazardous waste facility.
2. When possible revise the anodes' fastening.
3. If you observe a quick wearing away, then, we recommend you to visit your point of sale.
4. The engines which have ground cables installed to the anode, have to be in very good conditions for a correct performance of the anode.
5. The guidelines described in this manual should be realized:

- Out of the water,
- with the engine switched off,
- in a clean working area,
- paying attention to all entangling risks,
- bearing in mind all risks as: drowning, burning and electric shocks.

6. Never use a sacrificial anode, nor the screws, continuously during a period of more than 12 months. If the anode has been kept out of the water during a season, then, it should be replaced.

